

**Amada LC-3015 F1 NT 4kW**

Baujahr: 2011

Maschinenstunden: ca. 52.000h / 31.000h



**Amada LC 3015 F1 NT:**

**Technische Daten Maschine:**

Verfahrensbereich X/Y/Z: 3270x1550x100 mm

Max. Tischbelastung: 920 kg

Max. Positioniergeschwindigkeit X/Y/Z: 120/120/120 m/min

Achssimultan: 169 m/min

Achstechnologie X/Y/Z: Linearantrieb

Max. Beschleunigung: 30 m/s<sup>2</sup>

Positionsabweichung: +/- 0,01 mm

Positionsstreuung: +/- 0,005 mm

Maschinengewicht: 11 to

**Laser:**

Laserquelle: Fanuc AF 4000 iB

Max. Laserdauerleistung: 4.000 Watt

Max. Laserspitzenleistung: 5.000 Watt

Lasergasverbrauch: 10 l/h

Systemprinzip: AC HF angeregt, schnellgeströmt

Frequenz: 5 – 2.000 Hz

Laserwellenlänge: 10,6 µm

Strahldivergenz: <2 mrad

**Steuerung:**

CNC-Typ: AMNC-F

Bildschirm: 15" Touchscreen

Anzahl der kontrollierten Achsen: 4 (X/Y/Z/B) sowie der Laserleistungssteuerung

Speicherkapazität: 10 MB

**Standardoptionen:**

Automatischer Palettenwechsler mit Schneidrostauflage

Hochdruckschneideinrichtung (CleanCut)

Aluminiumschneideinrichtung

Automatische Gasdruckregelung

Berührungsloser kapazitiver Laserschneidkopf HS 2007

Absauganlage

Kühlaggregat

Diodenlaser zur Positionierung

Strahlgangspülung

Aktive Schneidüberwachung

Cooling Cut



**Amada MP FLEXit 3015:  
Technische Daten Be-/Entladung:**

Baujahr 2012

Anzahl Schneidpaletten: 2 Stück

Min. Blechgröße: 2000 x 1000 mm

Max. Blechgröße: 3050 x 1525 mm

Blechdicke: 0.8 – 25 mm

Max. Blechgewicht: 920 kg

Zykluszeit: 69 s

Entladeart: Entladerechen mit Rollenketten

Stapelhöhe Rohmaterial: 400 mm

Stapelhöhe Entladematerial: 300 mm

Min. Teilegröße: 180 x180 mm

Gesamthöhe: 2750 mm

